



تاریخ: ۱۴۰۰/۰۵/۰۲

شماره: ۱۴۰۰/۱۱۰۰۰/۳۴۴۵

پیوست: دارد

باسمه تعالی

سال تولید؛ پشتیبانی‌ها، مانع زدایی‌ها (مقام معظم رهبری)

شرکت محترم ...

موضوع: تمدید شماره دو استعلام قیمت شاتون های کمپرسور هیدروژن سازی - درخواست شماره ۹۹۰۰۰۸۹

با سلام و احترام

با عنایت به این که شرکت افق تامین انرژی طوس (به عنوان مالک حقوقی نیروگاه حرارتی طوس) در نظر دارد کالا/خدمات مورد نیاز خود را به شرح درخواست و ضمایم پیوست خریداری نماید. خواهشمند است ضمن بررسی موضوع، مناسب ترین پیشنهادات فنی و مالی خود را با در نظر گرفتن موارد زیر بصورت جداگانه و در پاکت های در بسته بنام شرکت افق تامین انرژی طوس طبق جدول زمان بندی با درج عنوان فنی و مالی بر روی پاکت ها ارسال فرمائید.

الف) ارائه پیشنهاد فنی کامل کالا/خدمات، زمان تحویل کالا و درج شماره درخواست و کارشناس خرید بر روی پاکت ها.

ب) تنظیم پیشنهاد مالی در فرم پیوست الزامی است (در صورت امکان بر مبنای تحویل درب نیروگاه)

ج) پرداخت وجه منوط به تحویل کالا/خدمات پس از تایید فنی انجام خواهد شد.

مهلت تحویل پاکت های فنی و مالی	تا پایان وقت اداری مورخه ۱۴۰۰/۰۵/۰۶
(با احتساب مدت زمان ارسال از طریق اداره پست)	
مدت اعتبار پیشنهاد مالی	۲۰ روز پس از مهلت تحویل پاکت های فنی و مالی
تاریخ احتمالی بازگشایی پاکت ها	حداکثر یک هفته پس از مهلت تحویل پاکت های فنی و مالی

در صورت انصراف از ارسال پیشنهاد، در اسرع وقت مراتب را به شرکت فوق به صورت مکتوب اعلام و همچنین در صورت وجود ابهامات فنی با شماره ۰۵۱-۳۵۴۲۱۸۰۰ داخلی ۲۴۴۷ آقای مهندس ذاکری تماس بگیرید.

آدرس ارسال پاکت ها: تهران- سعادت آباد- بالاتر از میدان کاج- خیابان نهم (کوچه شعبانی)- پلاک ۱۸- طبقه دوم- شرکت افق تامین انرژی طوس- به آقای رزمجو تحویل گردد. کد پستی ۱۹۹۸۷۱۳۶۶
تلفن: ۰۲۱-۲۲۳۵۱۴۷۰-۲۱ دورنگار: ۰۲۱-۲۲۱۴۸۳۵۶

توجه: به پیشنهادات مالی ارسالی از طریق فکس، ایمیل و همچنین ناقص ترتیب اثر داده نخواهد شد.

عباس صابری

مدیر امور مالی و پشتیبانی

Touss Power Plant ,12*km Quchan Road, Mashhad , Iran

P.O.Box : 91895/157/133

Tel: +9851 35421800 Fax: +9851 35421818

مشهد، کیلومتر ۱۲ جاده قوچان، نیروگاه طوس

صندوق پستی ۹۱۸۹۵/۱۵۷/۱۳۳

تلفن: ۰۲۱-۲۲۳۵۱۴۷۰ (۵۱) شماره: ۳۵۴۲۱۸۱۸ (۵۱)

Web: www.tpgm.ir

Email: info@tpgm.ir

تعداد درخواستی	محل مصرف		واحد	نام کالا	کد کالا
۸	واحدهای نیروگاه		عدد	شاتون ۲۰۰X۲۵X۶۰ میلی متر کمپرسور هیدروژن سازی	۶۵۳۰۳۰۸۵۰

الزامات فنی ساخت (یا تهیه از سازنده اصلی) شاتون کمپرسور هیدروژن سازی نیروگاه طوس

الف) مشخصات کمپرسور هیدروژن سازی

سازنده: Burckhardt
 تایپ: C41NR توان کمپرسور: 6kw at 950 rpm
 سال ساخت: 1983
 تعداد مراحل: 4
 دبی کمپرسور: 13.6 m³/h
 حداکثر فشار خروجی (bar) مراحل به ترتیب: 5,30,120,200
 قطر پیستون های چهار مرحله به ترتیب: 80,40,25,16 بر حسب میلیمتر

ب) مشخصات شاتون کمپرسور

شرح	مشخصات	پارت نامبر سازنده	توضیحات
۱ شاتون آلومینیومی	D60/45x 200	1500	قطر بزرگ (محل قرار گیری میل لنگ) ۶۰ و قطر کوچک (محل بوش گزن پین) ۴۵ میلیمتر، پهنای شاتون در قطر کوچک ۲۵ و در قطر بزرگ ۳۰ میلیمتر می باشد.

قابل توجه اینکه مشخصات و ابعاد صرفاً جهت قیمت دهی بوده و تأمین از سازنده اصلی و یا ساخت نهایی بایستی مطابق الزامات ارائه شده و استاندارد های معتبر باشد.



تصویر شاتون های کمپرسور هیدروژن سازی

الزامات فنی ساخت قطعات کمپرسور هیدروژن سازی نیروگاه طوس

- ۱) پیمانکار بایستی دارای تجربه ساخت قطعات کمپرسورهای فشار قوی باشد. لذا لازم است حداقل یک قرارداد ساخت قطعات مشابه کمپرسور مزبور را ارائه نماید.
- ۲) ارائه حداقل یک حسن انجام کار از کارفرمایان قرارداد ساخت قطعات کمپرسورهای فشار قوی مشابه الزامی است.
- ۳) متریکال های مورد استفاده بایستی دقیقاً مطابق نمونه باشد، پیمانکار موظف است قبل از شروع ساخت، متریکال مورد استفاده را به تایید کارفرما برساند.
- ۴) با توجه به نبود قطعات اصلی نو ابعاد، اندازه ها و تلرانس ها بایستی طبق استاندارد های معتبر و اجرایی از روی قطعات کار کرده اصلی برداشت شوند و مبنای ساخت قرار گیرند، در این راستا پیمانکار قبل از شروع ساخت بایستی نقشه کامل ساخت و فرآیند در نظر گرفته شده ی تولید (تامین متریکال، ماشین کاری، عملیات حرارتی، سخت کاری، آزمون های مکانیکی و شیمیایی و ...) را برای بررسی و تایید کارفرما ارائه نماید.
- ۵) قبل از تولید نهایی کل درخواست، پیمانکار بایستی یک ست از درخواست را برای تایید نهایی کارفرما ارسال نماید، بدیهی است تامین کل درخواست منوط به دریافت تاییدیه در این مرحله می باشد.
- ۶) تایید نهایی کارفرما (مندرج در بند ۵) شامل بررسی و تایید نقشه ها و پروسه ساخت، نصب یک ست از هر قطعه و عملکرد مناسب کمپرسور از نظر شرایط کاری "شامل دبی، فشار، دما، زمان زیر بار کمپرسور، زمان پر کردن سیلندرها،" پس از راه اندازی خواهد بود.
- ۷) حداکثر زمان ساخت و تحویل ست اول یک ماه و تحویل کل درخواست سه ماه می باشد.
- ۸) حداقل گارانتی پیمانکار بایستی ۱۸ ماه پس از زمان تحویل قطعات باشد.
- ۹) قطعات ساخته شده بایستی در بسته بندی مناسب تحویل کارفرما گردد.
- ۱۰) محل تحویل قطعات انبار نیروگاه طوس خواهد بود.
- ۱۱) پیمانکار موظف است در طی فرایند ساخت، شرایط حضور نمایندگان کارفرما در محل کارگاه پیمانکار را برای نظارت بر ساخت قطعات و بازدیدهای دوره ای فراهم نماید.
- ۱۲) با توجه به خطر انفجار در کمپرسور هیدروژن سازی بایستی نهایت دقت در امر ساخت قطعات صورت پذیرد.