



تاریخ: ۱۴۰۰/۰۳/۰۲

شماره: ۱۴۰۰/۱۱۰۰۰/۱۵۱۴

پیوست: دارد

باسمه تعالی

سال تولید؛ پشتیبانی‌ها، مانع زدایی‌ها (مقام معظم رهبری)

شرکت محترم ...

موضوع: استعلام قیمت شاتون های کمپرسور هیدروژن سازی - درخواست شماره ۹۹۰۰۰۸۹

با سلام و احترام

با عنایت به اینکه شرکت افق تامین انرژی طوس (بعنوان مالک حقوقی نیروگاه حرارتی طوس) در نظر دارد کالا/خدمات مورد نیاز خود را به شرح درخواست پیوست خریداری نماید. لذا خواهشمند است ضمن بررسی موضوع، مناسبترین پیشنهادات فنی و مالی خود را با در نظر گرفتن موارد زیر صرفاً بصورت جداگانه و در پاکت دربسته بنام شرکت افق تامین انرژی طوس طبق جدول زمانبندی بادرچ عنوان فنی و یا مالی بر روی پاکت ارسال فرمائید.

الف) ارائه پیشنهاد فنی شامل شماره درخواست، مشخصات فنی کامل اقلام/خدمات، نام کشور سازنده، زمان تحویل کالا با رعایت موارد ذیل:

- دقت و التزام به بسته بندی مناسب و درج شماره درخواست و کارشناس خرید روی پاکت.
- التزام به ارائه گواهی آنالیز متریال از مراکز معتبر ثالث.

ب) تنظیم پیشنهاد مالی در فرم پیوست (الزامی می‌باشد) شامل قیمت واحد و قیمت کل کالا/خدمات (شامل هزینه‌های حمل، کسورات قانونی) بدون ارزش افزوده و در صورت امکان بر مبنای تحویل درب انبار نیروگاه به همراه شرایط پرداخت و نحوه تسویه حساب **(در صورت ارائه پیشنهاد ارزی، مرجع تسعیر ارز مشخص گردد).**

ج) پرداخت وجه منوط به تحویل کالا/خدمات و پس از تایید فنی انجام خواهد شد.

د) سایر شرایط مورد نظر فنی - مالی بعنوان ضمایم تکمیلی موارد فوق ارسال گردد.

توجه: به پیشنهادات مالی ارسالی از طریق فکس، ایمیل و همچنین ناقص ترتیب اثر داده نخواهد شد. در صورت نیاز به اطلاعات فنی بیشتر یا انصراف از ارسال پیشنهاد، در اسرع وقت مراتب را به این شرکت به صورت مکتوب اعلام فرمائید.



تاریخ: ۱۴۰۰/۰۳/۰۲

شماره: ۱۴۰۰/۱۱۰۰۰/۱۵۱۴

پیوست: دارد

در صورت ابهامات فنی با شماره ۰۵۱-۳۵۴۲۱۸۰۰ داخلی ۲۳۴۹ و ۲۳۴۷ آقای مهندس ذاکری تماس بگیرید.

تا پایان وقت اداری مورخه ۱۴۰۰/۰۳/۲۰	مهلت تحویل پاکت های فنی و مالی (با احتساب مدت زمان ارسال از طریق اداره پست)
۲۰ روز پس از مهلت تحویل پاکت های فنی و مالی	مدت اعتبار پیشنهاد مالی
حداکثر یک هفته پس از مهلت تحویل پاکت های فنی و مالی	تاریخ احتمالی بازگشایی پاکت

آدرس ارسال پاکت: تهران - سعادت آباد - بالاتر از میدان کاج - خیابان نهم (کوچه شعبانی) - پلاک ۱۸ - طبقه دوم - شرکت افق تامین انرژی طوس - به آقای رزمجو تحویل گردد - کد پستی ۱۹۹۸۷۱۳۶۶
تلفن: ۰۲۱-۲۲۳۵۱۴۷۰-۲۱ دورنگار: ۰۲۱-۲۲۱۴۸۳۵۶

لطفاً در کلیه مکاتبات و همچنین پشت پاکت های ارسالی، شماره درخواست خرید به همراه تاریخ اعتبار قیمت درج گردد.

عباس صابری

مدیر امور مالی و پشتیبانی

اقدام کننده: محمد جهانگیر

تعداد درخواستی	محل مصرف	واحد	نام کالا	کد کالا
۸	واحدهای نیروگاه	عدد	شاتون ۲۰۰X۲۵X۶۰ میلی متر کمپرسور هیدروژن سازی	۶۵۳۰۳۰۸۵۰

الزامات فنی ساخت قطعات کمپرسور هیدروژن سازی نیروگاه طوس

- ۱) پیمانکار بایستی دارای تجربه ساخت قطعات کمپرسورهای فشار قوی باشد. لذا لازم است حداقل یک قرارداد ساخت قطعات مشابه کمپرسور مزبور را ارائه نماید.
- ۲) ارائه حداقل یک حسن انجام کار از کارفرمایان قرارداد ساخت قطعات کمپرسورهای فشار قوی مشابه الزامی است.
- ۳) متریکال های مورد استفاده بایستی دقیقاً مطابق نمونه باشد، پیمانکار موظف است قبل از شروع ساخت، متریکال مورد استفاده را به تایید کارفرما برساند.
- ۴) با توجه به نبود قطعات اصلی نو ابعاد، اندازه ها و تلرانس ها بایستی طبق استاندارد های معتبر و اجرایی از روی قطعات کار کرده اصلی برداشت شوند و مبنای ساخت قرار گیرند، در این راستا پیمانکار قبل از شروع ساخت بایستی نقشه کامل ساخت و فرآیند در نظر گرفته شده ی تولید (تامین متریکال، ماشین کاری، عملیات حرارتی، سخت کاری، آزمون های مکانیکی و شیمیایی و ...) را برای بررسی و تایید کارفرما ارائه نماید.
- ۵) قبل از تولید نهایی کل درخواست، پیمانکار بایستی یک ست از درخواست را برای تایید نهایی کارفرما ارسال نماید، بدیهی است تامین کل درخواست منوط به دریافت تاییدیه در این مرحله می باشد.
- ۶) تایید نهایی کارفرما (مندرج در بند ۵) شامل بررسی و تایید نقشه ها و پروسه ساخت، نصب یک ست از هر قطعه و عملکرد مناسب کمپرسور از نظر شرایط کاری "شامل دبی، فشار، دما، زمان زیر بار کمپرسور، زمان پر کردن سیلندر ها،" پس از راه اندازی خواهد بود.
- ۷) حداکثر زمان ساخت و تحویل ست اول یک ماه و تحویل کل درخواست سه ماه می باشد.
- ۸) حداقل گارانتی پیمانکار بایستی ۱۸ ماه پس از زمان تحویل قطعات باشد.
- ۹) قطعات ساخته شده بایستی در بسته بندی مناسب تحویل کارفرما گردد.
- ۱۰) محل تحویل قطعات انبار نیروگاه طوس خواهد بود.
- ۱۱) پیمانکار موظف است در طی فرایند ساخت، شرایط حضور نمایندگان کارفرما در محل کارگاه پیمانکار را برای نظارت بر ساخت قطعات و بازدیدهای دوره ای فراهم نماید.
- ۱۲) با توجه به خطر انفجار در کمپرسور هیدروژن سازی بایستی نهایت دقت در امر ساخت قطعات صورت پذیرد.